

# Leistungserklärung

## Nr. 0001-03

### Steinzeugplatte

- 1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:** (Produkttyp zur Identifikation:) „stranggepresste keramische Platten, Präzision, mit niedriger Wasseraufnahme  $0,5\% \leq E \leq 3\%$ , Gruppe Alb, glasiert (GL) und unglasiert (UGL)“ (Steinzeugplatte)  
(Produktgruppe nach EN 14411: Alb)
- 2. Vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke:** (Verwendungszweck:) für Bodenbeläge und Wandbekleidungen im Innen- und Außenbereich
- 3. Hersteller:** Deutsche Steinzeug Cremer & Breuer AG,  
Servaisstraße 9, D-53347 Alfter – Witterschlick, Germany
- 4. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:** (System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:) System 4
- 5. Harmonisierte Norm:** DIN EN 14411 (2012)
- 6. Erklärte Leistung(en)**

Wesentliche Eigenschaften	Leistung
Brandverhalten	A1 <sub>FL</sub>
<b>Abgabe gefährlicher Stoffe:</b>	
- Cadmium	NPD / keine Leistung festgelegt
- Blei	NPD / keine Leistung festgelegt
- weitere	NPD / keine Leistung festgelegt
<b>Dauerhaftigkeit bei:</b>	
- Anwendungen in Innenbereichen	Bestanden
- Anwendungen in Außenbereichen: Frost-Tauwechsel-Beständigkeit	Bestanden
<b>Bruchlast</b>	Fliesenstärke < 7,5mm: > 600N Fliesenstärke ≥ 7,5mm: >1.100N
<b>Rutschhemmende Eigenschaften</b>	
CEN/TS 16165 (Anhang A, B, C, D)	NPD / keine Leistung festgelegt
<b>Taktilität</b>	NPD / keine Leistung festgelegt
<b>Verbundfestigkeit/ Haftfestigkeit:</b>	
Zementhaltige Mörtel, Typ C2	0,5 N / mm <sup>2</sup>
Dispersionsklebstoffe	NPD / keine Leistung festgelegt
Reaktionsharzklebstoffe	NPD / keine Leistung festgelegt
Mörtel	NPD / keine Leistung festgelegt
<b>Temperaturwechselbeständigkeit (außen)</b>	Bestanden



**7. Die Leistungen des oben angegebenen Produkts entsprechen den erklärten Leistungen. Diese Leistungserklärung wurde in Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 unter der alleinigen Verantwortung des oben angegebenen Herstellers erstellt.**

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:  
Dr. Thomas Hammer (Executive Vice President), Daniel Schreiner (Leitung Produktmanagement)

.....  
(Name und Funktion)

Alfter – Witterschlick, 08.12.2020

.....  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
  
 .....  
 (Unterschrift)